



DOWSIL™ 896 PanelFix

Einkomponenten-Silikon mit sofortiger Anfangsfestigkeit für das Kleben von Platten

Eigenschaften & Vorteile

- Sofortige Anfangsfestigkeit nach der Anwendung
- Stark haftender Silikon-Dichtstoff
- Feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Klebstoff
- Zähflüssige Konsistenz
- UV- und witterungsbeständig
- Haftung ohne Grundierung auf zahlreichen Werkstoffen
- Neutrale Aushärtung
- Geruchsarm
- Elastischer Silikon-Klebstoff
- Verläuft selbst bei hohen Temperaturen nicht
- Temperaturbeständigkeit: bis zu 150°C
- Schnelles und einfaches Kleben von Platten
- Sichere Verarbeitung dank der starken Haftkraft
- Hohe Langlebigkeit
- Kleben im Werk oder vor Ort
- Geprüfte Kombination: Silikon & Klebeband
- CE-Kennzeichnung, gemäß EN 12004
- BBA-Zertifikat Nr. 16/5306

Anwendungen

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten ist ein neutral aushärtender und elastischer Einkomponenten-Silikon-Dichtstoff, der speziell für das schnelle und dauerhafte Kleben von Platten entwickelt wurde. Die Haftung setzt umgehend nach der Anwendung ein. DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten ist ein Silikon-Klebstoff, der sich ohne Grundierung für zahlreiche Werkstoffe (z. B.: eloxiertes und walzblankes Aluminium, mineralische Oberflächen) eignet und nach der vollständigen Aushärtung extrem gut haftet. DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten eignet sich nicht für die Anwendung auf Strukturverglasungen.

Typische Eigenschaften

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen.

Test ¹	Parameter	Einheit	Wert
Lieferzustand - nicht ausgehärtet			
CTM 97B	Spezifisches Gewicht	g/ml	1,53
ASTM D2202	Fließfähigkeit (zäh- oder dünnflüssig)	mm	0
ASTM C 679	Klebfreizeit (23°C, 50% RH)	Minuten	15–20
CTM 663A	Aushärungszeit (23°C, 50% RH)		
	- nach 24 Stunden	mm	1,9
	- nach 72 Stunden	mm	3,2
CTM 1430	Sofortige Haftung	Pa	> 1400
Aushärtung nach 7 Tagen bei + 23°C, 2 mm Blech (ISO 37)			
CTM 99A	Durometer-Härte, Shore A	Punkte	46
CTM 137A	Elastizitätsmodul, bei 100%iger	MPa	1,0
CTM 137A	Bruchfestigkeit	MPa	1,8
CTM 137A	Reißdehnung	%	> 450
Eigenschaften nach 28 Tagen Aushärtung bei 50% RH und +23°C			
ISO 8339	Reißdehnung	%	> 100
	Reißfestigkeit	MPa	> 1,0
	Zulässige Zugspannung - Windlast	kPa	140
	Schubspannung - Dauerlast	kPa	30
	Betriebstemperaturspektrum	°C	-50 bis +150
	Anwendungstemperatur	°C	+5 bis +40

1. CTM: Betriebsinterne Testmethode, CTM-Kopien auf Anfrage erhältlich.
ASTM: American Society for Testing and Materials
ISO: International Standardization Organization

Beschreibung

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten ist ein neutral aushärtender Alkoxy-Silikon-Dichtstoff, der für die strukturelle Verbindung von zwei Werkstoffen im Nicht-Glassassadenbereich entwickelt wurde. Neutrale Aushärtung des Alkoxy-Silikon-Dichtstoffs bei Zimmertemperatur unter Einwirkung der Luftfeuchtigkeit mit minimaler Abgabe von Alkohol (Methanol).

Zulassungen/Spezifikationen

Mit DOWSIL™ 896 PanelFix verklebte Platten entsprechen den industriellen Anforderungen und Standards.



Das DOWSIL™ PanelFix System wurde durch das British Board of Agrément (BBA) zertifiziert, Zertifikat Nummer 16/5306.

Auch wurde das DOWSIL™ PanelFix System mit ETA 17/0689 bewertet gemäss dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 15-25-0005-0606.

Anfangsfestigkeit

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten ist langlebig und bietet eine sofortige Anfangsfestigkeit nach der Anwendung. Nach Anwendung und vollständiger Aushärtung widersteht DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten dynamischen und permanenten Lasten.

Bitte wenden Sie sich an den technischen Kundendienst von Dow, um die korrekte Fugendimension für die geplante Anwendung festzulegen.

In Bezug auf die Anfangsfestigkeit kann, je nach Plattengröße, der Einsatz von Klebebändern zur provisorischen Fixierung der Elemente verringert werden oder ganz entfallen. Dies kann die Produktivität erhöhen und Arbeitskosten einsparen. DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten ist sehr langlebig und aufgrund seiner UV- und Temperaturbeständigkeit hochwertiger als organische Dichtstoffe. Die sofortige Anfangsfestigkeit ist 4- bis 5-mal höher als bei herkömmlichen Dichtstoffen und ermöglicht somit die sichere Anwendung und Verarbeitung.

Höhere Luftfeuchtigkeit sowie höhere Temperaturen beschleunigen die Aushärtung und führen zu einer frühzeitigen Hautbildung.

Die Anfangsfestigkeit steigt parallel zur Aushärtungszeit. Die Haftung auf den Werkstoffen verstärkt sich parallel zur Aushärtung. Obwohl sich die Festigkeit recht schnell aufbaut, entwickelt der Dichtstoff erst nach der vollständigen Aushärtung seine entgültigen Eigenschaften. Es wird empfohlen, die Elemente erst nach der vollständigen Aushärtung zu installieren. Wenn die Platten vor der vollständigen Aushärtung installiert werden, muss die Struktur entsprechend gesichert werden, beispielsweise mit DOWSIL™ PanelFix-Klebeband. Eine weitere Voraussetzung für die hochwertige Verklebung ist die Wahl einer geeigneten Fugendimension. Je nach Gegebenheiten (Gewicht und Größe der Platte, Werkstoff und Temperatur des Unterbaus) variiert die Fugendimension. Die Fugenstärke hängt von den zu erwartenden Bewegungen ab, die Fugenbreite von den abzutragenden dynamischen und permanenten Lasten. Genauere Angaben über die Verklebung sind bei unserem technischen Kundendienst erhältlich. Der technische Service von Dow bietet projektbezogen maßgeschneiderte Lösungen an.

Für genauere Angaben wenden Sie sich an Ihren Anwendungsingenieur vor Ort.

Farbe

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten ist in den Farben Schwarz und Weiß erhältlich.

Gebrauchsinformationen

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten ist ein gebrauchsfertiger Silikon-Dichtstoff. Er bietet eine ausgezeichnete Festigkeit und haftet auf einer Vielzahl der geläufigsten Plattenwerkstoffe, wie auf mineralischen Untergründe und Metall (eloxiertes Aluminium, Edelstahl usw.).

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten kann für manuelle Anwendungen sowie mit Kartuschenpistolen verwendet werden. Er eignet sich ebenfalls für halb- oder vollautomatische Anwendungen.

Durch den kurzen Fadenzug und die hohe Anfangsfestigkeit kann DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten sehr einfach verarbeitet werden und bietet bereits im nicht ausgehärteten Zustand eine höhere Druckfestigkeit.

Gebrauchsinformationen (Fortsetzung)

Das Produkt flisst deutlich weniger als herkömmliche Dichtstoffe.

Der feuchtigkeitshärtende Silikon-Dichtstoff reagiert mit der Oberfläche, die der Feuchtigkeit ausgesetzt ist und härtet vollständig aus. Je dicker die Fuge, desto mehr Zeit nimmt die vollständige Aushärtung in Anspruch. Die Anfangsfestigkeit gleicht die ursprünglichen Lasten aus. Die vollständige Festigkeit und elastische Bewegungsfähigkeit wird jedoch erst im ausgehärteten Zustand erreicht. Die Ausreaktion beginnt an der Fugenoberfläche und verlangsamt sich zunehmend zum Fugeninneren, da Feuchtigkeit eindiffundieren muss und die Spaltprodukte ausdiffundieren. Die Anfangsfestigkeit des Silikons überlagert sich dabei mit der Endfestigkeit des bereits ausgehärteten Klebstoffs, dies macht DOWSIL™ 896 PanelFix vorteilhafter gegenüber herkömmlichen Einkomponenten-Dichtstoffen.

Da Einkomponenten-Silikon-Dichtstoffe Feuchtigkeit zur Aushärtung benötigen, ist die Stärke der Fugen auf 14 bis 15 mm begrenzt. Tiefere Fugen härten nicht vollständig aus. Je tiefer die Fuge, desto mehr Zeit nimmt die vollständige Aushärtung in Anspruch.

Reinigung

Die Werkstoffe müssen vor der Anwendung gereinigt werden, um eine gute Haftung zu gewährleisten. Verunreinigungen und Rückstände (Öl, Staub, Wasser, Frost, Oberflächenschmutz, alte Dichtstoffe oder Verbundstoffe und Schutzschichten) müssen von allen Oberflächen entfernt werden. Lösemittel müssen mit einem sauberen öl- und fusselfreien Tuch aufgetragen und rückstandsfrei entfernt werden.

DOWSIL™ R-40 Reiniger wird für die Reinigung von nicht-porösen Werkstoffen empfohlen. Die Abluftzeit bei Zimmertemperatur muss mindestens 1 Minute betragen. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den technischen Service von Dow.

Grundierung

Die Haftung von DOWSIL™ PanelFix muss zuvor auf den zu verklebenden Oberflächen getestet werden. Wenn nötig, wird die Grundierung DOWSIL™ 1200 OS für Metalle und DOWSIL™ Primer P für mineralische Werkstoffe empfohlen. Bei der Grundierung/Vorprimerung ist die Abluftzeit bei entsprechender Temperatur zu berücksichtigen.

Die Grundierung sollte innerhalb von 4 Stunden nach der Reinigung erfolgen. Ist dieser Abstand größer, muss die Reinigung zuvor wiederholt werden. Die projektbezogenen erforderlichen Grundierung muss vom Dow Prüflabor bestätigt werden. Bitte wenden Sie sich an Ihren technischen Dow Service für weitere Unterstützung.

Kleben von Platten

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten haftet gut auf üblichen Plattenwerkstoffen, so beispielsweise auf mineralischen Werkstoffen und Metall (z. B.: eloxiertes Aluminium, Edelstahl usw.). Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen Werkstoffen, Zusammensetzungen und Herstellern empfehlen wir, einen projektspezifischen Test durchzuführen. Bitte wenden Sie sich an das technische Labor von Dow, um Haftung und Lebensdauer sicherzustellen. Im ausgehärteten Zustand ist DOWSIL™ 896 PanelFix Klebstoff mit den meisten Fassadenelementen kompatibel. Er ist ebenfalls mit den neutral aushärtenden Baudichtstoffen von DOWSIL™ kompatibel.

Gebrauchsinformationen (Fortsetzung)

Kleben von Platten (Fortsetzung)

Bei der Auswahl der Plattenelemente muss auch Haftung und Kompatibilität anhand entsprechender Tests sichergestellt werden. Das Dow Labor steht Ihnen hierfür zur Seite.

Neutral aushärtende Einkomponenten-Dichtstoffe benötigen Dampf/Feuchtigkeit, um auszuhärten. Die Werkstoffe müssen innerhalb der zuvor angegebenen Klebfreizeit und vor der Hautbildung zusammen gepresst werden.

Ableben und Anwendung

Die Bereiche um die Fugen können mit Klebeband abgedeckt werden, um Kontamination der Flächen zu vermeiden und saubere Fuge zu erhalten. Das Abdeckband darf nicht mit den gereinigten Oberflächen, auf die Silikon-Dichtstoff gegeben werden soll, in Kontakt kommen. Der Dichtstoff sollte in einem Zug und vor der Hautbildung verarbeitet werden. Das Abdeckband sollte sofort nach der Anwendung entfernt werden.

Instandhaltung

Nach der ordnungsgemäßen Anwendung und Aushärtung des Dichtstoffes sind keine besonderen Instandhaltungsmaßnahmen nötig. Wenn Platten ersetzt werden müssen oder der Dichtstoff beschädigt ist, muss die Fuge so gut wie möglich ausgeschnitten werden. DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten haftet auf ausgehärtetem Dichtstoff, der mit einem sauberen Messer zurückgeschnitten wurde, sowie auf abgeschliffenen Oberflächen.

Werkzeugreinigung

Bei der Verwendung eines Verarbeitungsgerätes muss die Förderung Klebstoffs luftfrei und frei von Feuchtigkeit erfolgen, da der Dichtstoff sonst im Laufe der Zeit aushärtet. Normalerweise liegen keine bestimmten Reinigungsanweisungen vor, da es sich um einen Einkomponenten-Dichtstoff handelt. Verbleibender Dichtstoff im Verarbeitungsgerät härtet mit der Zeit aus. Die Auslassdüse muss dampfdicht abgedeckt werden, um dies zu verhindern.

Sicherheitshinweise

FÜR DEN SICHEREN UMGANG ERFORDERLICHE PRODUKTSICHERHEITSINFORMATIONEN SIND IN DIESEM DOKUMENT NICHT ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH PRODUKT- UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER UND ETIKETTEN AUF DEM BEHÄLTER ZUR SICHEREN HANDHABUNG SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT LESEN. DAS SICHERHEITSDATENBLATT IST AUF DER DOW WEB SEITE UNTER DE.CONSUMER.DOW.COM SOWIE BEI IHRER LOKALEN DOW NIEDERLASSUNG BZW. VERTRETUNG ERHÄLTlich. ES KANN AUCH TELEFONISCH BEI IHREM DOW KUNDENSERVICE ANGEFORDERT WERDEN.

Haltbarkeit Und Lagerung

Bei Lagerung bei oder unter 35°C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit von DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Verpackung

Dieses Produkt ist für die manuelle Anwendung in 310 ml-Kartuschen und 600 ml-Schläuchen angeboten. Weitere Verpackungsgrößen sind auf Anfrage erhältlich.

Ausdrückliche Einschränkungen (Haftungs- Beschränkung)

DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten eignet sich nicht für die strukturelle Glasfassadenanwendung oder als Dichtstoff für Isolierglaselemente.

Aufgrund der Gefahr der Inkompatibilität darf DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten nicht in Kontakt mit Dichtstoffen kommen, die Essigsäure freigegeben oder diesen ausgesetzt werden.

Vor der Verwendung von DOWSIL™ 896 PanelFix für das Kleben von Platten bei automatisierten Klebeanwendungen wird empfohlen, den technischen Bauindustrie-Kundendienst von Dow zu kontaktieren. Jedes Projekt muss ausdrücklich und einzeln von Dow genehmigt werden. Die Projektgenehmigung umfasst folgende Voraussetzungen:

- Abmessung der Fugen und Ausdruck des Berichts
- Erfolgreiche Haftung und Kompatibilität im Labor auf und mit allen Elementen, die in direktem oder indirektem Kontakt mit dem Dicht- und Klebstoff stehen
- Anwendung und Verarbeitung durch Fachmänner und gemäß den geltenden Qualitätsstandards

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

Informationen Zu Gesundheit Und Umwelt

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die Abteilung für Produktsicherheit und regelkonformität wenden.

Für nähere Informationen besuchen Sie bitte unsere Webseite de.consumer.dow.com oder wenden Sie sich bitte an Ihre zuständige Dow Vertretung.

de.consumer.dow.com

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG – BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass unsere Produkte im Hinblick auf Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Anstiftung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow gewährleistet nur, dass unsere Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Gewährleistung nicht entspricht.

IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG LEHNT JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW, EINSCHLIESSLICH DER VERKÄUFLICHKEIT UND VERWENDUNGSEIGNUNG, IST AUSGESCHLOSSEN.

DOW ÜBERNIMMT KEINE HAFTUNG FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN.

